

## INSTRUÇÕES SUBLIMAÇÃO

PRODUTO	RESOLUÇÃO	PRÉ-PRENSADO	TEMPERATURA °c	TEMPO/Segundos	PRESSÃO	DESCOLAGEM
Cerâmica 4,5 x 4,5cm	1440/Nível 5	Não	200	240	Forte	Quente
Cerâmica 10,5 x 7,5cm	1440/Nível 5	Não	200	240	Forte	Quente
Cerâmica 9 cm	1440/Nível 5	Não	200	240	Forte	Quente
Cerâmica 15cm	1440/Nível 5	Não	200	240	Forte	Quente
Cerâmica 10 x 10cm	1440/Nível 5	Não	200	240	Forte	Quente
Cerâmica 10,8 x 10,8cm	1440/Nível 5	Não	200	180	Forte	Quente
Cerâmica 15 x 15cm	1440/Nível 5	Não	200	240	Forte	Quente
Cerâmica 20 x 20cm	1440/Nível 5	Não	200	280	Forte	Quente
Cerâmica 20 x 30cm	1440/Nível 5	Não	200	340	Forte	Quente
Cerâmica 25 x 40cm	1440/Nível 5	Não	200	380	Forte	Quente
Ref. 501	1440/Nível 5	Não	200	240	Forte	Quente
Ref. 502	1440/Nível 5	Não	200	240	Forte	Quente
Ref. 503	1440/Nível 5	Não	200	240	Forte	Quente
Ref. 504	1440/Nível 5	Não	200	240	Forte	Quente
Ref. 505	1440/Nível 5	Não	200	240	Forte	Quente
Ref. 506	1440/Nível 5	Não	200	240	Forte	Quente
Ref. 507	1440/Nível 5	Não	200	280	Forte	Quente
Ref. 513	1440/Nível 5	Não	180	200	Forte	Quente
Ref. 515	360/Nível 2	Sim	180	25	Média	Semi-frio
Ref. 516	360/Nível 2	Sim	180	25	Média	Semi-frio
Ref. 517	360/Nível 2	Sim	180	25	Média	Semi-frio
Ref. 518	360/Nível 2	Não	190	25	Média	Semi-frio
Ref. 519	720/Nível 3	Sim	200	50	Forte	Semi-frio
Ref. 520	720/Nível 3	Sim	200	60	Forte	Semi-frio
Ref. 521	1440/Nível 5	Não	200	240	Forte	Quente
Ref. 522	1440/Nível 5	Não	200	240	Forte	Quente
Ref. 523	1440/Nível 5	Não	200	280	Forte	Quente
Ref. 524	1440/Nível 5	Não	200	280	Forte	Quente

**Nota:** Tempos e temperaturas de orientação dependendo do tipo de prensa e da impressora, já que qualquer destes dois componentes pode variar a transferência

## INSTRUÇÕES SUBLIMAÇÃO

PRODUTO	RESOLUÇÃO	PRÉ-PRENSADO	TEMPERATURA °c	TEMPO/Segundos	PRESSÃO	DESCOLAGEM
Ref. 525	1440/Nível 5	Não	200	240	Forte	Quente
Ref. 526	1440/Nível 5	Não	200	240	Forte	Quente
Ref. 527	1440/Nível 5	Não	200	180	Forte	Quente
Ref. 528	1440/Nível 5	Não	200	240	Forte	Quente
Ref. 529	1440/Nível 5	Não	200	180	Forte	Quente
Ref. 530	1440/Nível 5	Não	200	240	Forte	Quente
Ref. 531	1440/Nível 5	Não	200	240	Forte	Quente
Ref. 532	1440/Nível 5	Não	190	220	Forte	Quente
Ref. 533	1440/Nível 5	Não	190	220	Forte	Quente
Ref. 534	1440/Nível 5	Não	200	280	Forte	Quente
Ref. 535	1440/Nível 5	Não	200	240	Forte	Quente
Ref. 540	720/Nível 3	Sim	200	60	Forte	Semi-frio
Ref. 541	720/Nível 3	Sim	200	60	Forte	Semi-frio
Ref. 542	720/Nível 3	Sim	200	60	Forte	Semi-frio
Ref. 543	720/Nível 3	Sim	200	60	Forte	Semi-frio
Ref. 544	720/Nível 3	Sim	200	60	Forte	Semi-frio
Ref. 545	720/Nível 3	Sim	200	60	Forte	Semi-frio
Ref. 546	720/Nível 3	Sim	200	60	Forte	Semi-frio
Ref. 547	720/Nível 3	Sim	200	60	Forte	Semi-frio
Ref. 548	720/Nível 3	Sim	200	60	Forte	Semi-frio
Ref. 550	360/Nível 2	Sim	200	25	Forte	Semi-frio
Ref. 551	360/Nível 2	Sim	200	25	Forte	Semi-frio
Ref. 552	360/Nível 2	Sim	200	25	Forte	Semi-frio
Ref. 555 (*)	360/Nível 2	Não	200	30	Forte	Semi-frio
Ref. 557	360/Nível 2	Sim	180	25	Forte	Semi-frio
Ref. 558	360/Nível 2	Sim	180	25	Forte	Semi-frio
Ref. 559	360/Nível 2	Sim	180	25	Forte	Semi-frio
Ref. 560 (*)	360/Nível 2	Não	200	30	Forte	Semi-frio

**Nota:** Tempos e temperaturas de orientação dependendo do tipo de prensa e da impressora, já que qualquer destes dois componentes pode variar a transferência

(\*) Recomenda-se utilizar cobertura de tecido especial para um ótimo acabamento

## INSTRUÇÕES SUBLIMAÇÃO

PRODUTO	RESOLUÇÃO	PRÉ-PRENSADO	TEMPERATURA °c	TEMPO/Segundos	PRESSÃO	DESCOLAGEM
Ref. 561 (*)	720/Nível 3	Não	200	30	Forte	Semi-frio
Ref. 563	360/Nível 2	Sim	180	25	Forte	Semi-frio
Ref. 564	360/Nível 2	Sim	180	25	Forte	Semi-frio
Ref. 565	360/Nível 2	Sim	180	25	Forte	Semi-frio
Ref. 566	360/Nível 2	Sim	180	25	Forte	Semi-frio
Ref. 567 (*)	720/Nível 3	Não	200	80	Forte	Semi-frio
Ref. 568 (*)	720/Nível 3	Não	200	80	Forte	Semi-frio
Ref. 569	720/Nível 3	Sim	200	30	Forte	Semi-frio
Ref. 570	360/Nível 2	Sim	200	30	Forte	Semi-frio
Ref. 571	360/Nível 2	Sim	200	30	Forte	Semi-frio
Ref. 572	1440/Nível 5	Não	190	220	Forte	Quente
Ref. 575	720/Nível 3	Não	200	30	Forte	Semi-frio
Ref. 576	720/Nível 3	Não	200	30	Forte	Semi-frio
Ref. 577	720/Nível 3	Não	200	30	Forte	Semi-frio
Ref. 578	720/Nível 3	Não	200	30	Forte	Semi-frio
Ref. 579	720/Nível 3	Não	200	30	Forte	Semi-frio
Ref. 580	720/Nível 3	Não	200	30	Forte	Semi-frio
Ref. 581	720/Nível 3	Não	200	30	Forte	Semi-frio
Ref. 582	1440/Nível 5	Não	190	220	Forte	Quente
Ref. 583 (*)	360/Nível 2	Não	200	30	Forte	Semi-frio
Ref. 584 (*)	360/Nível 2	Não	200	30	Forte	Semi-frio
Ref. 585 (*)	360/Nível 2	Não	200	30	Forte	Semi-frio
Ref. 588	360/Nível 2	Não	200	30	Forte	Semi-frio
Ref. 589	360/Nível 2	Não	200	50	Forte	Quente
Ref. 590	360/Nível 2	Não	200	50	Forte	Quente
Ref. 591	360/Nível 2	Sim	200	40	Forte	Semi-frio
Ref. 592	360/Nível 2	Sim	200	40	Forte	Semi-frio
Ref. 593	360/Nível 2	Sim	200	40	Forte	Semi-frio

**Nota:** Tempos e temperaturas de orientação dependendo do tipo de prensa e da impressora, já que qualquer destes dois componentes pode variar a transferência

(\*) Recomenda-se utilizar cobertura de tecido especial para um óptimo acabamento

## INSTRUÇÕES SUBLIMAÇÃO

PRODUTO	RESOLUÇÃO	PRÉ-PRENSADO	TEMPERATURA °c	TEMPO/Segundos	PRESSÃO	DESCOLAGEM
Ref. 594	360/Nível 2	Não	200	30	Forte	Semi-frio
Ref. 595	360/Nível 2	Sim	190	30	Forte	Semi-frio
Ref. 596	360/Nível 2	Sim	190	30	Forte	Semi-frio
Ref. 597	360/Nível 2	Sim	190	30	Forte	Semi-frio
Ref. 598	720/Nível 3	Sim	200	30	Forte	Semi-frio
Ref. 599	720/Nível 3	Não	200	40	Forte	Semi-frio
Ref. 600	1440/Nível 5	Não	190	220	Forte	Quente
Ref. 601	1440/Nível 5	Não	190	40	Forte	Quente
Ref. 602	720/Nível 3	Sim	200	30	Forte	Semi-frio
Ref. 603	720/Nível 3	Não	200	30	Média	Semi-frio
Ref. 604	720/Nível 3	Não	200	30	Média	Semi-frio
Ref. 605	720/Nível 3	Não	200	30	Média	Semi-frio
Ref. 606	720/Nível 3	Não	200	30	Média	Semi-frio
Ref. 607	720/Nível 3	Não	200	30	Média	Semi-frio
Ref. 608	720/Nível 3	Não	200	30	Média	Semi-frio
Ref. 609	720/Nível 3	Não	200	30	Média	Semi-frio
Ref. 610	720/Nível 3	Não	200	30	Média	Semi-frio
Ref. 611	360/Nível 2	Não	200	30	Forte	Semi-frio
Ref. 612	360/Nível 2	Não	200	30	Forte	Semi-frio
Ref. 613	360/Nível 2	Não	200	30	Forte	Semi-frio
Ref. 614	360/Nível 2	Não	200	30	Forte	Semi-frio
Ref. 615	360/Nível 2	Não	200	30	Forte	Semi-frio
Ref. 616	360/Nível 2	Não	200	30	Forte	Semi-frio
Ref. 617	360/Nível 2	Não	200	30	Forte	Semi-frio
Ref. 619	360/Nível 2	Sim	200	50	Forte	Semi-frio
Ref. 620	360/Nível 2	Sim	200	50	Forte	Semi-frio
Ref. 621	360/Nível 2	Sim	200	50	Forte	Semi-frio
Ref. 622	360/Nível 2	Sim	200	50	Forte	Semi-frio

**Nota:** Tempos e temperaturas de orientação dependendo do tipo de prensa e da impressora, já que qualquer destes dois componentes pode variar a transferência  
 (\*) Recomenda-se utilizar cobertura de tecido especial para um óptimo acabamento

## INSTRUÇÕES SUBLIMAÇÃO

PRODUTO	RESOLUÇÃO	PRÉ-PRENSADO	TEMPERATURA °c	TEMPO/Segundos	PRESSÃO	DESCOLAGEM
Ref. 623 (*)	720/Nível 3	Não	200	50	Forte	Semi-frio
Ref. 624 (*)	720/Nível 3	Não	200	50	Forte	Semi-frio
Ref. 625	720/Nível 3	Sim	190	35	Média	Semi-frio
Ref. 626	720/Nível 3	Sim	190	50	Média	Semi-frio
Ref. 627	720/Nível 3	Sim	190	50	Média	Semi-frio
Ref. 628	720/Nível 3	Sim	190	50	Média	Semi-frio
Ref. 629 (*)	720/Nível 3	Não	200	130	Forte	Semi-frio
Ref. 630 (*)	720/Nível 3	Não	200	130	Forte	Semi-frio
Ref. 631 (*)	720/Nível 3	Não	200	130	Forte	Semi-frio
Ref. 632 (*)	720/Nível 3	Não	200	80	Forte	Semi-frio
Ref. 633 (*)	720/Nível 3	Não	200	80	Forte	Semi-frio
Ref. 634 (*)	720/Nível 3	Não	200	80	Forte	Semi-frio
Ref. 635 (*)	720/Nível 3	Não	200	80	Forte	Semi-frio
Ref. 636 (*)	720/Nível 3	Não	200	130	Forte	Semi-frio
Ref. 637 (*)	720/Nível 3	Não	200	80	Forte	Semi-frio
Ref. 638 (*)	720/Nível 3	Não	200	130	Forte	Semi-frio
Ref. 639 (*)	720/Nível 3	Não	200	80	Forte	Semi-frio
Ref. 640 (*)	720/Nível 3	Não	190	80	Forte	Semi-frio
Ref. 641	360/Nível 3	Sim	190	35	Forte	Semi-frio
Ref. 642	360/Nível 3	Sim	190	35	Forte	Semi-frio
Ref. 643	360/Nível 3	Sim	190	45	Forte	Semi-frio
Ref. 644	360/Nível 3	Sim	190	45	Forte	Semi-frio
Ref. 645 (*)	720/Nível 3	Não	200	80	Forte	Semi-frio
Ref. 646	360/Nível 3	Sim	190	45	Forte	Semi-frio

**Nota:** Tempos e temperaturas de orientação dependendo do tipo de prensa e da impressora, já que qualquer destes dois componentes pode variar a transferência

(\*) Recomenda-se utilizar cobertura de tecido especial para um óptimo acabamento